



CÔNG TY CỔ PHẦN  
GẠCH NGÓI ĐỒNG NAI

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG LÁT GẠCH TÀU

Số hiệu: HDSD - 08 - 2019  
Ban hành lần 2, ngày 30 tháng 01 năm 2019

### 1. Mục đích

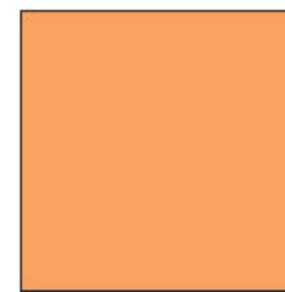
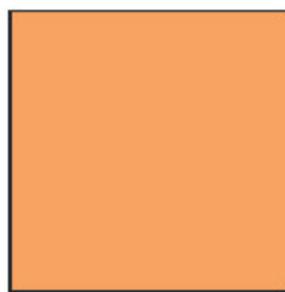
Hướng dẫn cách lát gạch tàu nhằm đảm bảo gạch lát đúng yêu cầu kỹ thuật, tính thẩm mỹ và tiết kiệm thời gian trong quá trình thi công.

### 2. Phạm vi áp dụng:

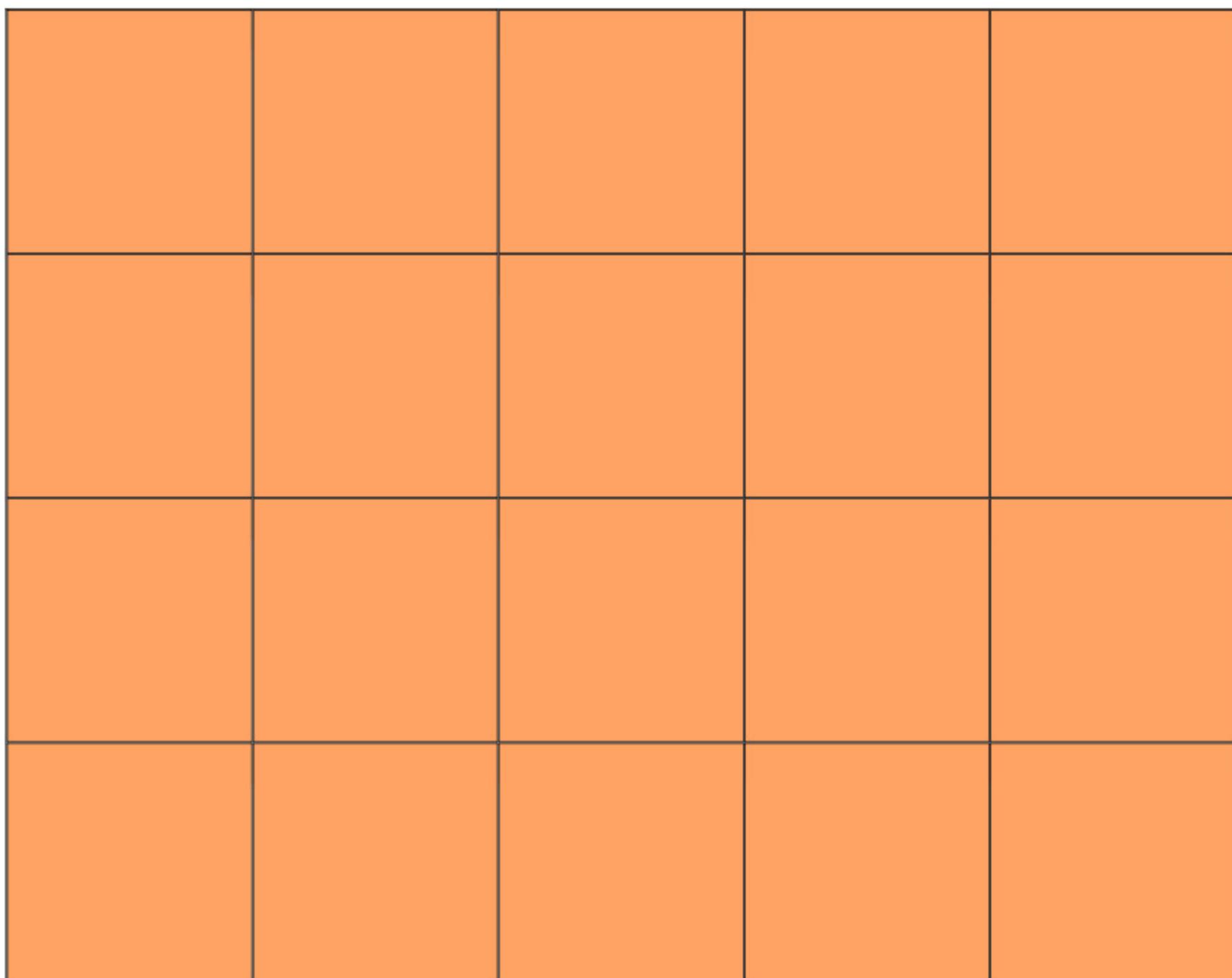
Hướng dẫn này áp dụng cho tất cả sản phẩm tàu.

### 3. Thông số sản phẩm.

#### 3.1 Hình ảnh viên gạch tàu.



#### 3.2 Kiểu lát thẳng hàng:



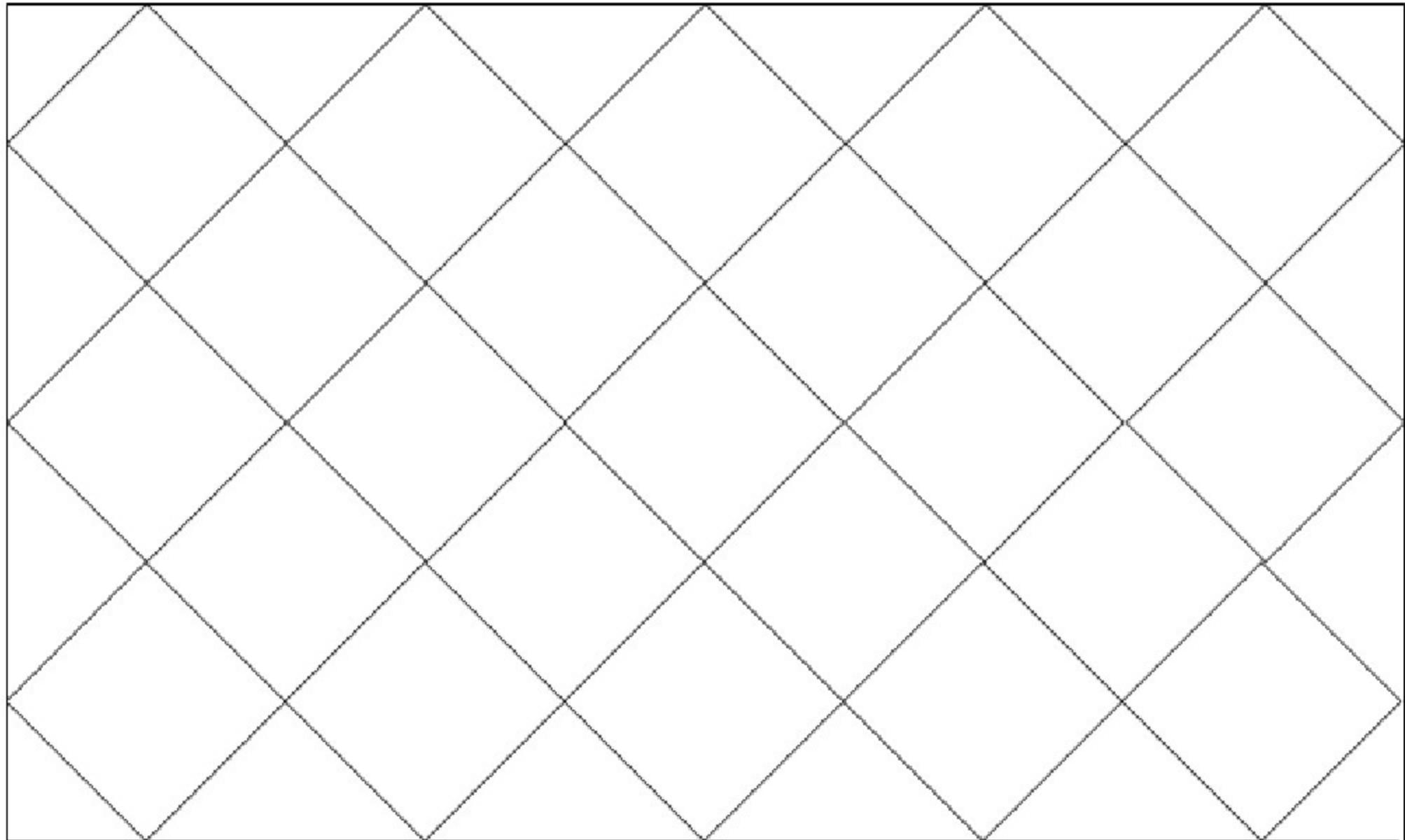


CÔNG TY CỔ PHẦN  
GẠCH NGÓI ĐỒNG NAI

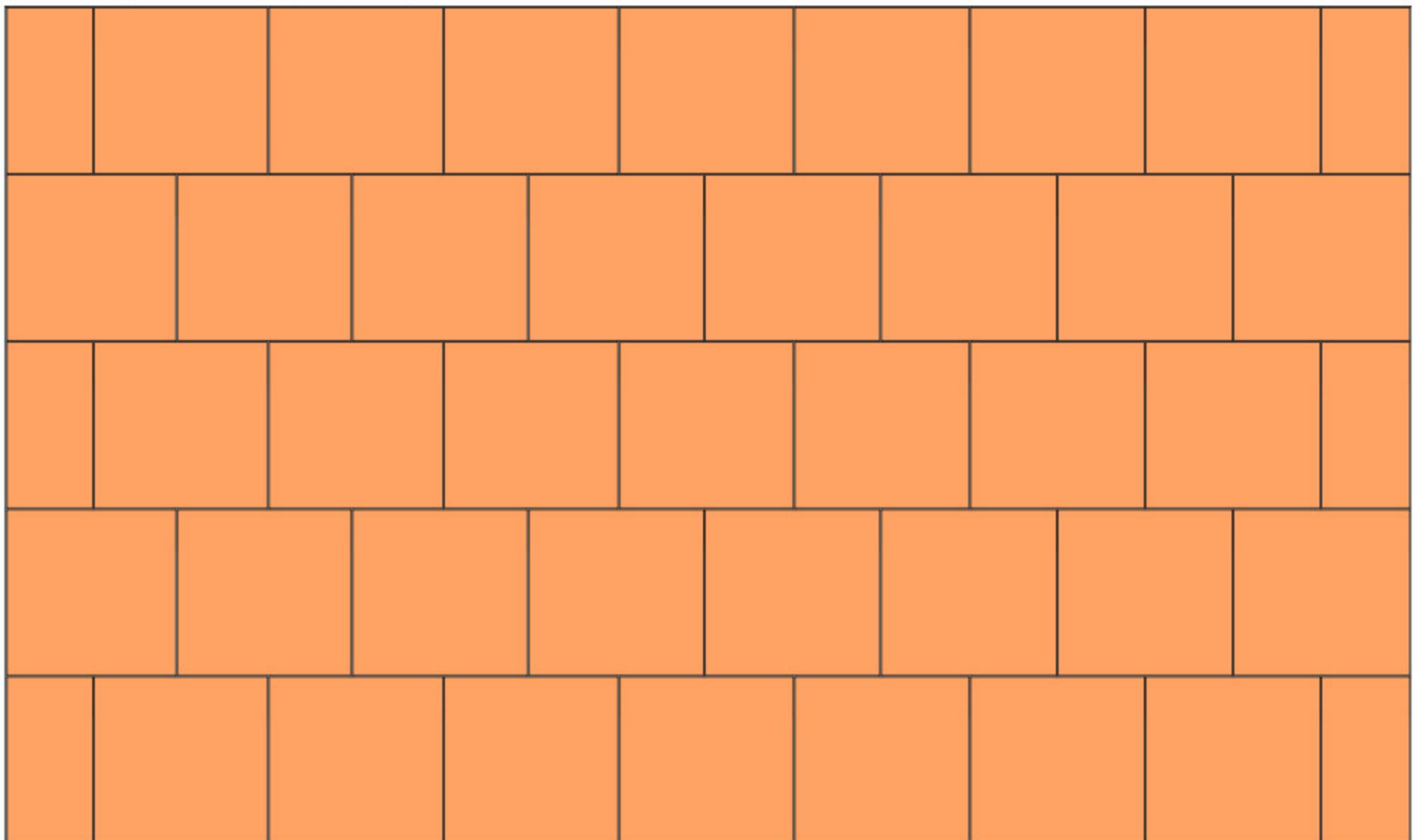
## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG LÁT GẠCH TÀU

Số hiệu: HDSD - 08 - 2019  
Ban hành lần 2, ngày 30 tháng 01 năm 2019

### 3.3 Kiểu lát nghiêng 45 độ:



### 3.4 Kiểu lát so le 1/2 viên:





CÔNG TY CỔ PHẦN  
GẠCH NGÓI ĐỒNG NAI

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG  
LÁT GẠCH TÀU

Số hiệu: HDSD - 08 - 2019

Ban hành lần 2, ngày 30 tháng 01 năm 2019

**4/ Thông số sản phẩm.**

**4.1 Gạch tàu 200 x 200 x 20 mm.**

Mã số	L06 – L14
Kích thước gạch (mm)	200 x 200 x 20
Định lượng cho 1m <sup>2</sup>	25 viên/m <sup>2</sup>
Khối lượng viên	~ 1,35 – 1,5 kg/viên

**4.2 Gạch tàu 300 x 300 x 20 mm.**

Mã số	L01 – L04.6
Kích thước gạch (mm)	300 x 300 x 20
Định lượng cho 1m <sup>2</sup>	11 viên/m <sup>2</sup>
Khối lượng viên	~2,7 – 4,3 kg/viên (L04.6 = 7 kg/viên)

**5/ Tạo nền nhà:**

- 5.1 Tạo lớp nền cơ sở phẳng, nền được lèn, đầm chặt và có khả năng chịu tải đi lại trên gạch như đã dự tính;
- 5.2 Xác định cốt nền lát gạch, tạo các mốc cốt bằng dây ống nước ti-ô (hoặc dùng thước level, dùng máy ngắm...);
- 5.3 Tạo một lớp vữa xi măng trên lớp nền cơ sở, dùng thước (thanh nhôm) gạt tạo mặt phẳng, lớp vữa dày từ 2 – 3cm.

**6/ Lát gạch:**

- 6.1 Tùy theo thiết kế hay sở thích, gạch tàu lát theo 3 kiểu - Lát thẳng hàng; lát nghiêng 45 độ; lát so le  $\frac{1}{2}$  viên;
- 6.2 Gạch phải được chống thấm để chống rêu, chống loang màu sau khi lát do ẩm và vữa xi măng thấm vào gạch, ngâm sơ gạch trong nước trước khi thi công;
- 6.3 Lát gạch từ đầu đến cuối nền, lát từ bên ngoài vào bên trong. Lát 2 viên ở 2 đầu làm chuẩn, văng dây tạo đường thẳng, dùng dường để tạo khe hở đều giữa các viên;
  - Gạch tàu 200, khe hở giữa các viên từ 10 – 15 mm;
  - Gạch tàu 300, khe hở giữa các viên từ 10 – 20 mm;
- 6.4 Tưới lớp hồ xi măng lên nền tạo độ bám dính cho gạch, đặt viên gạch lên lớp hồ vừa tưới, dùng búa cao su gỗ nhẹ giữa viên để viên gạch lún đều và bám chắc vào vữa (với gạch có gân thì lát theo cùng chiều gân), tưới hồ đèn đầu lát gạch đến đó;
- 6.5 Lát gạch khoảng 3 - 5 giờ sau thì tiến hành trít khe (mạch), dùng bay có đầu nhỏ cho vữa vào khe hơi đầy, dùng bay hút lượng vữa thừa, không để vữa tràn hoặc rơi vãi trên mặt sản phẩm;
- 6.6 Vẽ và miết phẳng tạo độ bóng cho khe vữa. Trít xong để mặt **hở vữa se khô** thì vệ sinh, dùng để lau sạch hồ xi măng dính trên mặt gạch (hở khô lâu quá thì vệ sinh khó, nếu vệ sinh hồ còn ướt, khi chùi hồ bị lem ra) Trít và vệ sinh cuốn chiếu cho đến hết;
- 6.7 Sau khoảng 24 - 36 giờ trít khe, vữa đã cứng tiến hành vệ sinh chùi rửa sạch nền gạch.